

TERMAREN TM 29 (579.1)

2K-PUR-Beschichtung

Anwendungsgebiet

- Schotterbettverfestigung bei Gleisanlagen

Eigenschaften bei Schotterverfestigungen

- geprüft anhand von Probekörpern, hergestellt aus Steinsplitt mit einer Korngröße von etwa 10 mm und 5 % TERMAREN TM 29

Druckfestigkeit	bei 23 °C	10 N/mm ²
(DIN 53454)	bei 50 °C	4 N/mm ²
	bei -25 °C	13 N/mm ²

Brandverhalten	nach DIN 4102	B 2
	nach DIN 53438	K1/15 mm
		F1/15 mm

(Verhalten nach Beflammen mit einem Brenner)

Klassifizierung des Brandverhaltens gemäß DIN EN 13501-1 : 2007 (für Schüttgut mit 1% Beschichtungsmasse) durch die MPA Braunschweig: **A2 fl – s1**

Mechanische Eigenschaften der ausgehärteten Beschichtung

Temperatur	Zugfestigkeit	Dehnung
°C	N/mm ²	%
23	ca. 30	ca. 4
50	ca. 10	ca. 10
-25	ca. 40	ca. 3

(DIN 53455)

Eigenschaften der Beschichtungsmasse

Zweikomponenten-System, lösemittelfrei

Basis: Polyurethan

Komponente A: 579.1

Komponente B: 578.0

Dichte (20 °C): Komponente A: ca. 1,02 g/cm³
Komponente B: ca. 1,24 g/cm³
Mischung: ca. 1,10 g/cm³

Kennzeichnung: Siehe unser Sicherheitsdatenblatt

Mischungsverhältnis:

Komp. A : Komp. B = 100:60 GT
(nach Volumenteilen 2:1)

Farbe der Mischung: beige

Viskosität bei 20 °C

- Brookfield RVT, Sp. 3/20 Upm:

Komp. A: ca. 2.200 mPa·s

Komp. B: 300 ± 80 mPa·s

Mischung: ca. 1.500 mPa·s

Viskosität der Mischung in Abhängigkeit zur Temperatur:

Temperatur (°C)	5	10	15	20	25	30
Mischviskosität (mPa·s)	3.200	2.500	1.900	1.500	1.100	850

Konsistenz: gut fließfähig

Gelierzeit (100 g Mischung bei 20 °C):

nach ca. 60 Minuten fest

Verarbeitungszeit der Mischung bei 23 °C:

ca. 20 min

Härte bei 20 °C: 75 ± 5 Shore D

TERMAREN TM 29 (579.1)

Verarbeitung

Die Verarbeitungszeit der Mischung bei 23 °C beträgt ca. 20 min. Höhere Temperaturen verkürzen, tiefere Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit.

Die Verarbeitung sollte im folgenden Temperaturbereich erfolgen: +10 °C bis +30 °C
Bei feuchtem Untergrund neigt die Beschichtungsmasse zur Schaumbildung.

Verarbeitungsmethoden

- Manuell
- Mit 2K-Misch- und Dosieranlagen

Bei manueller Verarbeitung die Komponenten im richtigen Mischungsverhältnis abwiegen und mittels eines geeigneten Rührflügels homogen mischen und innerhalb der empfohlenen Verarbeitungszeit vergießen.

Reinigung

Arbeitsgeräte müssen unbedingt vor dem Aushärten mit KLEIBERIT 820.0 gereinigt werden.

Gebindegrößen

KLEIBERIT TERMAREN TM 29 Komp. A:

Blechkanne 28,0 kg netto
Blecheimer 14,0 kg netto

KLEIBERIT TERMAREN TM 29 Komp. B:

Kunststoffkanister 8,4 kg netto

KLEIBERIT 820.0:

Blechkanister 4,5 kg netto
Blechkanne 22,0 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT TERMAREN TM 29 Komponente A und B sind in original verschlossenen Gebinden bei 20 °C ca. 12 Monate lagerfähig.

Vor Feuchtigkeit und Wasser schützen!
Die beiden Komponenten der Beschichtungsmasse sind frostfest bis -10 °C eingestellt.
Vor Verarbeitung langsam auf Raumtemperatur bringen und homogenisieren.

Stand 20.02.2021 xv; ersetzt frühere Versionen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410 Komponente A
Abfallschlüssel 080501 Komponente B

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.